

*Nous démocratisons le Nettoyage Cryogénique.*

# ICEsonic Dry Ice+

IceSonic "Dry Ice+" est une solution "verte" qui ajoute aux atouts du Nettoyage Cryogénique (NC) l'utilisation d'abrasifs. Elle offre les avantages suivants :

- nettoyage bien plus efficace et puissant que les technologies conventionnelles,
- consommation de glace fortement réduite puisque le processus de nettoyage est fortement accéléré,
- extraction des salissures tenaces que le NC ne parviendrait pas à ôter,
- nettoyage final "symbolique" comparativement au sablage,
- traitement des déchets secondaires très réduit (50 fois moins) comparativement au sablage traditionnel,
- possibilité avec le même équipement IceSonic, de passer de NC à "NC avec abrasif".

## **Comment ca marche?**

Le module "Dry Ice+" est tout simplement raccordé à l'équipement de tir, au tuyau et au pistolet. On remplit le réservoir d'abrasif. Une vanne située sur ce réservoir (séparé, bien sûr, de la trémie de glace) permet de régler le débit d'abrasif. En appuyant sur la gâchette du pistolet, la glace et l'abrasif sont projetés simultanément.

"Dry Ice+" est disponible en version "simple-tube" ou "double-tube".

## **Quand l'utiliser?**

La technologie "Dry Ice+" permet d'obtenir des états de surface propres, finition satinée, au standard SA 2½ (ISO 8501-1 "Near metal white"). Le substrat à nettoyer ne sera jamais marqué car l'énergie cinétique utilisée en NC est très faible, contrairement aux sablage ou grenailage conventionnels. Ceci fait de "Dry Ice+" un excellent moyen de nettoyage dans le cadre de tests non destructifs. On obtient les meilleurs résultats en ajoutant 15-20% d'abrasif à la glace sèche.

## **Quelques applications.**

- Dérouillage.
- Enlèvement de peintures polymérisées.
- Enlèvement de revêtements comme l'époxy, la galvanisation.
- Enlèvement de graffitis.
- Préparation de surfaces avant mise en peinture ou revêtement.
- Tests non destructifs : visualisation de fissures en préparation de surfaces.

## **Quels abrasifs utiliser?**

La taille et le type d'abrasifs à utiliser sont spécifiques de l'application. Nous recommandons les abrasifs faits de particules de silice de tailles comprises entre 75 et 150µ. On peut aussi utiliser des particules de 1500 à 2000µ mais celles-ci provoqueront des ricochets et nécessiteront des équipements de sécurité spécifiques.



### Comparaison des méthodes de nettoyage.

	NC	NC avec "Dry Ice+"	Gommage
Agressivité	Basse	Moyenne	Haute
État de surface	SA2	SA2½	SA2½
Vitesse de nettoyage	6m²/heure	15m²/heure	35m²/heure
Déchets secondaires	Aucun	Peu	Beaucoup
Altération de surface	Aucune	Minimale	Importante
Facilité d'utilisation	Facile	Facile	Difficile et dangereuse

### Spécifications.

Pression : de 4 à 10 bars.

Air comprimé : de 1,5 à 3,5m³/minute.

Glace carbonique : pellets de 3mm.

Abrasif : particules de silice de 75 à 150µ.

### Contenu du kit.

- Conteneur d'abrasif.
- Vanne de réglage du débit d'abrasif.
- Tamis.
- Tuyau de projection d'abrasif (7,5m pour les équipements "double-tube", 6m pour les simple-tube et 4m pour Smart).
- Embout "Jet" en acier inoxydable traité.
- Outil d'extraction de l'embout.
- Buse renforcée "forte abrasion".
- Connecteur en T (modèles double-tube).
- Supports en plastique noirs.



**Prix : 2366,40€ HT**

Avec CORHOFI 62,71€ / 48 mois  
Garantie jusqu'à 2ans.



Emmanuel MARTELLIERE  
+33(0)6 3366 2281

[Inc.centre.est@nettoyagecryogenique-france.com](mailto:Inc.centre.est@nettoyagecryogenique-france.com)  
[www.nettoyagecryogenique-rhone-alpes.com](http://www.nettoyagecryogenique-rhone-alpes.com)  
[www.nettoyagecryogenique-france.com](http://www.nettoyagecryogenique-france.com)

**Vous marchez avec nous... ?**

